

Factsheet Laser

Technische Daten Laser Bystronic ByAutonom 4020

| | |
|-------------------------------|-------------|
| Leistung | |
| Resonator | 6.0 kW |
| Blechmass | |
| Länge | 4000 mm |
| Breite | 2000 mm |
| Maximale Materialdicke | |
| Stahl | 25* mm |
| CNS | 25 mm |
| Aluminium | 15 mm |
| Toleranzen | |
| Schnitttoleranz | +/- 0.1 mm |
| Repetitionstoleranz | +/- 0.05 mm |
| Gravieren von Linien | |
| Auf Stahl und Edelstahl | möglich |

*bei maximaler Dicke sind nur grosse Konturen möglich

Schnittqualitäten

- ✚ Stahl bis 4 mm wird oxidfrei geschnitten
- ✚ Stahl bis 10 mm kann auf Wunsch oxidfrei geschnitten werden
- ✚ CNS wird oxidfrei geschnitten
- ✚ Aluminium wird oxidfrei geschnitten

Minimale Lochdurchmesser

| | Blechdicke | Faktor | |
|-----------|------------|---------------------|--|
| Stahl | 1-12 mm | 0.5 x Materialdicke | (z.B. 10 mm Blechdicke minimal 5 mm Loch) |
| | 15-20 mm | 0.7x Materialdicke | (z.B. 20 mm Blechdicke minimal 14 mm Loch) |
| | 25 mm | 1.2x Materialdicke | |
| CNS | 1-12 mm | 0.8 x Materialdicke | (z.B. 5 mm Blechdicke minimal 4 mm Loch) |
| | 15-25 mm | 1 x Materialdicke | |
| Aluminium | 1-4 mm | 0.8 x Materialdicke | |
| | 5-15 mm | 1.3 x Materialdicke | |